

SCHEDA TECNICA **EPOFLEX**

PRODOTTO

EPOFLEX

DESCRIZIONE

Smalto bicomponente a base di resine epossidiche in emulsione acquosa, e quindi privo di odori fastidiosi e sgradevoli, additivato con strutturanti inorganici adatti a conferire le massime prestazioni di resistenza e durata. L'epossidica presenta elevate resistenze meccaniche ed all'abrasione. Buona resistenza chimica, anche per contatto occasionale con oli lubrificanti, benzina e detergenti. Non rilascia sostanze dannose per la salute dell'uomo e non presenta quindi problemi di tossicità. È ideale per tutte le superfici che necessitano delle massime garanzie di igiene e lavabilità.

CAMPO DI IMPIEGO

Il prodotto è particolarmente indicato per la protezione e la verniciatura di pavimenti in cemento e muratura dei seguenti edifici: capannoni ed officine industriali, garages, parcheggi, cantine e soffitte; industrie farmaceutiche ed alimentari; scuole, palestre e gradinate interne; supermercati, gallerie commerciali e negozi; aeroporti, stazioni e metropolitane; vasche di cemento contenenti acqua potabile.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici murali nuove: Lasciare maturare il getto per almeno 4 settimane ed accertarsi che non siano stati utilizzati, nello strato di finitura, additivi quali cere e siliconi. Raschiare eventuali grumi non aderiti e spolverare bene con aspirapolvere. Controllare che il pavimento sia asciutto e che non vi siano segni di risalita di umidità capillare dal sottofondo. L'applicazione è sconsigliata con umidità relativa superiore al 15%.

Per migliorare l'ancoraggio dell'epossidica, è consigliabile trattare il supporto con una soluzione al 10% di acido muriatico, lasciandola agire fino a quando non siano più visibili le tipiche bollicine in superficie. Quindi sciacquare abbondantemente con acqua e lasciare asciugare completamente prima di procedere alla verniciatura.

Superfici murali già verniciate: Controllare attentamente l'umidità di risalita come nel caso di superfici nuove (vedi umidità specificata sopra). Eliminare con cura eventuali macchie di unto e grasso. Queste devono essere rimosse con detergenti idonei. Sciacquare immediatamente. Anche in caso di pavimenti già in uso è consigliabile trattare la superficie con una soluzione di acido muriatico come descritto precedentemente. Se necessario effettuare le eventuali stuccature con idonee malte a base epossidiche, eliminando i residui di polvere con aspirapolvere, prima di procedere alla verniciatura.

N.B. Nel caso in cui si verificassero situazioni particolari, pavimentazioni industriali difficili o grandi superfici rovinate, è consigliabile rivolgersi ad aziende specializzate ed adeguatamente attrezzate.

ISTRUZIONI PER L'USO

Nella latta del prodotto A aggiungere tutto il componente B, previa completa agitazione di quest'ultimo. Mescolare bene fino a completa unione dei due componenti. Successivamente riempire la latta svuotata del componente B con un volume d'acqua pari a quello raggiunto dal componente B in precedenza. Sciacquare e versarla nella latta che contiene la miscela A+B.

Mescolare con cura per almeno 2 minuti ed applicare a pennello o preferibilmente a rullo con pelo corto, travasando il prodotto in una idonea vaschetta per l'applicazione. L'epossidica può essere applicata anche a spruzzo regolando la diluizione.

Il prodotto così preparato ha una vita utile (pot life) di circa 4 ore e deve essere utilizzato entro questo periodo. Un litro di prodotto ha una resa di circa 12 m² per mano. Due mani rappresentano il minimo per un lavoro ben finito su ottime superfici (resa = 6 m² / litro). Per situazioni più difficili possono essere necessarie tre mani, con una resa di 4 m² / litro.

In prima mano curare la massima penetrazione del prodotto nel supporto, eventualmente aggiungendo ancora un po' d'acqua oltre la dose consigliata.

NOTE TECNICHE

<i>Resa teorica (mq/l) (per mano)</i>	10 ÷ 12 in relazione al supporto
<i>Diluizione</i>	Diluire con ~ 33% acqua.
<i>Essiccazione a 25°C</i>	Non meno di 24 ore per il passaggio.
<i>Sovrapplicazione</i>	Dopo 24 ore. Aerare bene i locali per favorire l'evaporazione.
<i>Peso specifico (Componente A+B) (Kg/l)</i>	1,350 ± 0,020
<i>Residuo secco in peso (Componente A+B)</i>	63 % ± 1
<i>Brillantezza (gloss) (60°)</i>	15 ± 3
<i>Rapporto di catalisi in Vol (in peso)</i>	4 l Comp. A + 2 l Comp. B → (100+60)
<i>Pot life, diluito (25°C - U.R. 60%)</i>	4 ore dalla miscelazione con il catalizzatore
<i>Condizioni applicative del supporto</i>	Umidità relativa: < 15%
<i>Condizioni applicative dell'ambiente</i>	10°C < T < 30°C; U.R. < 80%
<i>V.O.C. (g/l)</i>	56; cat J BA limite max 140

CONFEZIONI

Epoflex

l 4

l 8

Catalizzatore

l 2

COLORI

Bianco

Rosso Ossido (RAL 3009)

Grigio (RAL 7038)

+ gamma colori formulati nel sistema tintometrico INSTANT COLOUR PROFESSIONAL