

SCHEDA TECNICA **IRONFLEX FM**

PRODOTTO

IRONFLEX FM

DESCRIZIONE

Smalto a finire e contemporaneamente ad elevato potere anticorrosivo, a base alchidica contenente ossidi ferromicacei. La sua particolare finitura ad effetto 'antico ferro battuto' permette di ottenere ottimi risultati estetici uniti a una notevole resistenza agli agenti atmosferici.

CAMPO DI IMPIEGO

Il prodotto è indicato per cancellate, inferriate, ringhiere, porte.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ferro nuovo: Sgrassare, spazzolare, applicare una o più mani di IRON FLEX FM.

Ferro con vecchie pitturazioni: Carteggiare, spazzolare e applicare una o più mani di smalto, dopo aver eliminato la ruggine nei punti corrosi ed averli eventualmente trattati con fondo antiruggine ADIMIN o ANTIRUST per una migliore azione contro la ruggine.

ISTRUZIONI PER L'USO

Applicare a pennello, rullo o spruzzo.

Il miglior effetto di finitura di questo prodotto si ottiene con l'applicazione a spruzzo

NOTE TECNICHE

<i>Resa teorica (mq/l) (per mano)</i>	10 ÷ 12
<i>Diluizione</i>	Diluire con acqua o diluente sintetico: <i>Pennello, rullo:</i> 2-3 % <i>Spruzzo:</i> 4-5 %
<i>Essiccazione a 25°C</i>	2 ÷ 3 ore fuori polvere; 6 ÷ 8 ore al tatto
<i>Sovrapplicazione</i>	Dopo 24 ore
<i>Peso specifico (Kg/l)</i>	1,450 ÷ 1,550 in relazione al colore
<i>Viscosità Coppa DIN 8, a 20°C</i>	50"
<i>Residuo secco in peso</i>	70% ± 1
<i>V.O.C. (g/l)</i>	290; cat I BS limite max 500

CONFEZIONI

ℓ 0,750

ℓ 2,5

COLORI

9 colori presentati in cartella