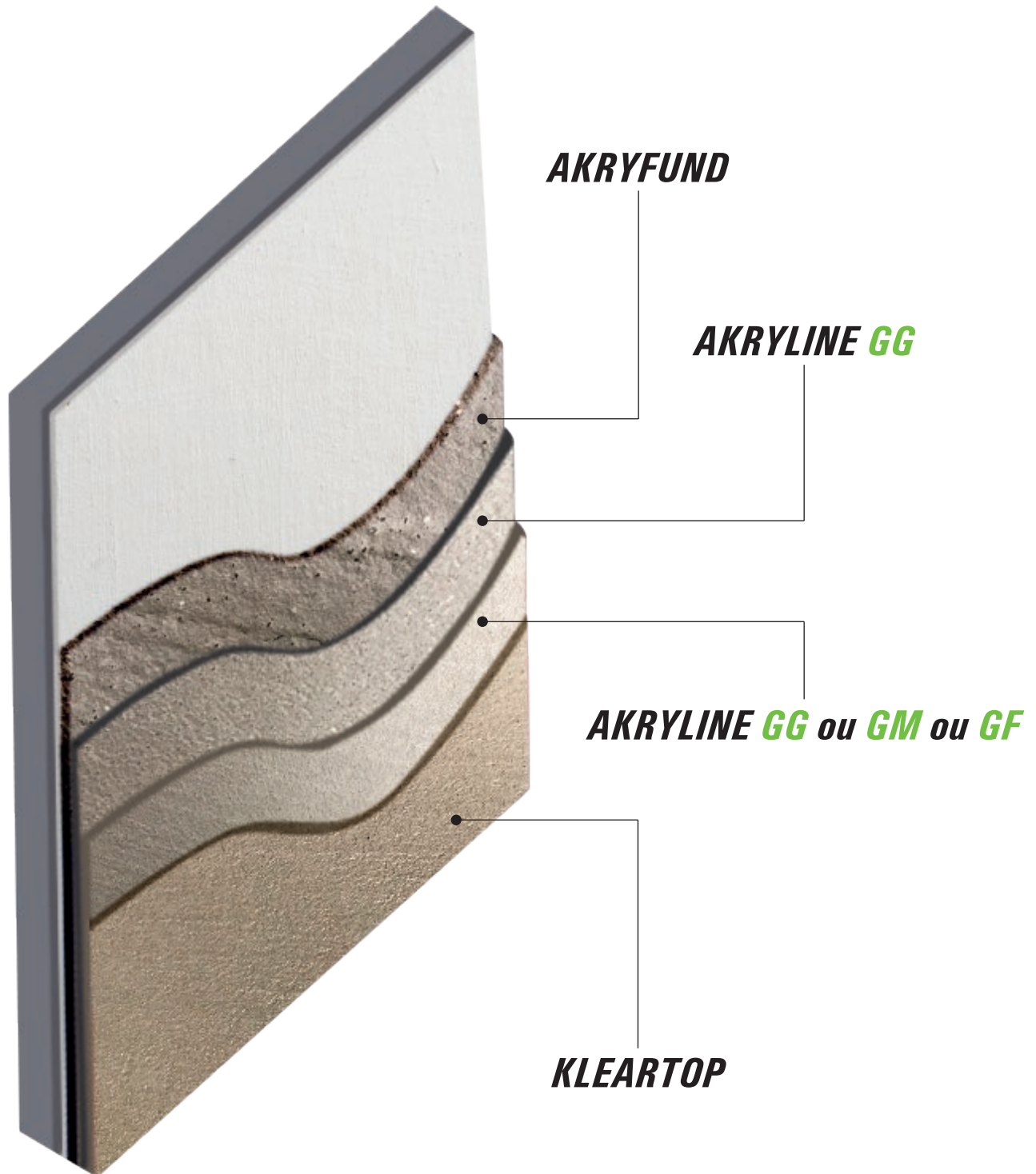


ETAPE SUR PLAQUE DE PLÂTRE

AKRYLINE GG ou GM ou GF



AKRYLINE
JOUR 1

- Appliquer une couche de **AKRYFUND** au rouleau ou à la brosse, répartir le produit uniformément et de façon homogène sur la surface et laisser sécher pendant 3-4 heures.
- Après séchage complet, appliquer une couche de **AKRYLINE GG** (gros grain) avec une spatule en acier à ras du support.

AKRYLINE
JOUR 2

- Poncer avec du papier abrasif grain 40 et dépolir.
- Vérifier que la surface soit lisse et appliquer une seconde couche de **AKRYLINE GG** (gros grain) à ras du support.
- Laisser sécher pendant 4 heures. Après séchage complet, poncer avec du papier abrasif grain 60-80 et dépolir.
- Vérifier que la surface soit lisse et appliquer une couche de **AKRYLINE GM** (grain moyen) ou **AKRYLINE GF** (grain fin) à ras du support.
- Laisser sécher pendant 4 heures. Après séchage complet, poncer avec du papier abrasif grain 80-120 et dépolir.
- Vérifier que la surface soit lisse et appliquer une seconde couche de **AKRYLINE GM** (grain moyen) ou **AKRYLINE GF** (grain fin) à ras du support et laisser sécher pendant 4 heures.

AKRYLINE
JOUR 3

- Poncer avec du papier abrasif 100-150 et dépolir.
- Dans la boîte du produit **KLEARTOP** ajouter tout le contenu de **CATALFIN**, mélanger mécaniquement jusqu'à incorporation complète. Le mélange manuel n'est pas suffisant.
- La catalyse doit être pesée en poids. Peser la quantité souhaitée à l'aide d'une balance électronique.
Catalyse : **KLEARTOP 100 + CATALFIN 20**.
- Appliquer la première couche de **KLEARTOP** avec un rouleau ou une brosse ou à l'airless et laisser sécher pendant 3 heures.
- Appliquer la seconde couche de **KLEARTOP** avec un rouleau ou une brosse ou à l'airless et laisser sécher pendant 3 autres heures.
- Pour la version brillante de **KLEARTOP 100**, il est possible d'appliquer une troisième couche pour augmenter la brillance des surfaces.
- **Important**: si plus de 24 heures s'écoulent entre deux couches, il est nécessaire de poncer avec du papier abrasif grain 320.

NB : pour les applications sur des surfaces où une plus grande résistance est requise, il est conseillé de répéter les opérations du **JOUR 2**.